



# Dobór pompy

## ▼ TABELA DOBORU POMP RĘCZNYCH I CYLINDRÓW JEDNOSTRONNEGO DZIAŁANIA

Udźwig (tony) ▶	5 t	10 t	15 t	25 t	30 t	50 t	60 t	75 t	100 t	150 t
▼ Skok										
< 25 mm										
25 mm										
50 mm										
75 mm										
100 mm										
125 mm										
150 mm										
175 mm										
200 mm										
225 mm										
250 mm										
300 mm										
325 mm										
350 mm										
	<b>P-392</b> Strona: 72		<b>P-80</b> Strona: 74		<b>P-462</b> Strona: 74					

Notatka: Dobór pompy oparto na ilościach oleju wymaganych dla danego cylindra.

## ▼ TABELA DOBORU POMP MECHANICZNYCH

Wydajność*	Niska (0,1 - 0,3 l/min)		Średnia (0,5 - 2,0 l/min)		Wysoka (2,0 - 4,2 l/min)	
Użytkowa objętość oleju	1,9 – 3,8 litra	5,7 litra	4 – 40 litrów	4 – 40 litrów	10 – 40 litrów	20 - 150 litrów
Cykl pracy**	Przerywana	Ciągła	Przerywana	Ciągła	Ciągła	Ciągła
Przenośna / Stała***	Przenośna	Stacjonarna	Przenośna	Stacjonarna	Stacjonarna	Stacjonarna
Zalecany typ	<b>Seria PU Economy</b>	<b>Seria PE Submerged</b>	<b>Seria ZU4</b>	<b>Seria ZE3, ZE4 i ZE5</b>	<b>Seria ZE6</b>	<b>Seria SFP</b>
	Strona: 84	Strona: 86	Strona: 92	Strona: 98	Strona: 98	Strona: 240

\* Wydajność

- Zależy od wielkości silnika
- Bezpośrednio wpływa na wymaganą moc elektryczną
- Decyduje o rodzaju cylindra i szybkości narzędzia

\*\* Cykl pracy

- Pracę uważa się za stacjonarną, jeżeli dane zastosowanie wymaga nieprzerwanego działania pompy przez ponad 1 godzinę
- Pracę uważa się za przerywaną, jeżeli pompa ma pracować nieprzerwanie przez okresy krótsze niż 1 godzina, w zależności od pojemności zbiornika (Użytkowa objętość oleju).

\*\*\* Przenośna / Stała

- |   |  |
|---|--|
| <b>Przenośna</b>  | <b>Stacjonarna</b>   |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ergonomiczny uchwyt</li> <li>• Elastyczne wymagania dotyczące zasilania</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Warianty montażu</li> <li>• Normalnie pompa wymaga stabilnego źródła zasilania</li> </ul> |